

### 1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

**Skleněná tvárnice VERRALIA** je skleněná tvárnice, dodávaná firmou VITRABLOK a.s. Duchcov o rozměrech 190x190x80 mm, která je po obvodě opatřena cementovou maltou tl. 3 mm. Tato úprava se provádí z důvodů zjednodušení následného sestavení v prosklenou stěnu lepenou bez zdící malty. Jednotlivé VERRALIE je možno lepit přímo bez ocelové výztuže nebo s ocelovou výztuží průměr 5 mm. Po slepení celé stěny se spáry vyspárují spárovací hmotou pro široké spáry zvolené barvy, jako keramický obklad. Skleněné tvárnice VERRALIA se používají hlavně k montáži vnitřních dělicích stěn, sloužící k prosvětlení interiéru, bez požární odolnosti, tepelné technických a akustických vlastností. Doporučená maximální výška stěny je 260 cm.

### 2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Pevnost v tlaku	ČSN EN 1051-1	20	10	D: min. 5,4 MPa
2	Tolerance rozměrů	ČSN EN 1051-1 ČSN EN 772-16	20	10	D: šířka: ± 1mm výška: ± 1mm
3	Vady	ČSN EN 1051-1	20	10	Bez vad

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5,6,10); T – ověření shody typu výrobku (§ 7); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,6,10)

Pozn.: Skleněná tvárnice, cement a přísady do malty mají samostatná prohlášení o shodě

### 3. Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.